



## **RENTRI** Registro Elettronico Nazionale Tracciabilità Rifiuti

Lo stato dell'arte a 6 mesi dall'entrata  
in vigore del nuovo sistema

**Seminario Tecnico gratuito per gli associati**

**Venerdì 12 aprile 2024 | ore 10.30 – 12.00**

CONFIMI Romagna

Via Maestri del Lavoro, 42/F - Ravenna

Il 15 dicembre 2024 è la data di avvio ufficiale del **Rentri**, il nuovo sistema definito dal D.M. 59/23 pensato per garantire maggiore **tracciabilità nelle operazioni di gestione dei rifiuti** e che interesserà, con tempistiche differenziate, la stragrande maggioranza delle imprese italiane.

### **PROGRAMMA DEI LAVORI**

- Il Rentri, nuovo sistema di tracciabilità dei rifiuti
- Contesto normativo (art. 193 bis D.Lgs. 152/06, D.M. 59/23 e relativi Decreti Direttoriali attuativi)
- Soggetti obbligati e soggetti esenti
- Tempistiche di applicazione del Rentri
- I nuovi modelli di registro di carico e scarico e formulario di identificazione dei rifiuti
- Come prepararsi correttamente all'entrata in vigore del nuovo sistema
- Question time

### **RELATORI**

**Federico Marangoni** - Segretario Generale Confimi Romagna

**Silvia Ceseri** - Area Tecnica Confimi Romagna

**Marco Zonta** - Consulente HSE SINTAM

### **SCHEDA DI PARTECIPAZIONE**

(da inviare entro **mercoledì 10 aprile** a [ceccarelli@confimioromagna.it](mailto:ceccarelli@confimioromagna.it))

Nome \_\_\_\_\_ Cognome \_\_\_\_\_  
Azienda \_\_\_\_\_ Indirizzo \_\_\_\_\_  
E-mail \_\_\_\_\_

I dati raccolti saranno trattati conformemente a quanto previsto dal **GDPR UE 2016/679**.  
Per consultare l'informativa completa è possibile collegarsi al sito [www.confimioromagna.it/privacy-policy](http://www.confimioromagna.it/privacy-policy)

si ringrazia